



Top Repair **gris**

Mortero de reparación



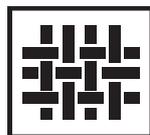
Producto: Mortero con altas prestaciones mecánicas y especialmente indicado para reparaciones estructurales de hormigón.

Es un producto formulado a base de cemento, resinas sintéticas, humo de sílice y reforzado con fibras de vidrio.

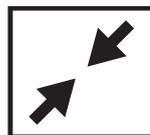
Cumple con los requerimientos de la clase R4 de la UNE-EN 1504-3

Composición: Ligantes hidráulicos, resinas poliméricas, áridos de sílice y

Presentación : Sacos de 25 kg, con lámina de plástico de antihumedad. Palets de 1.200 kg (48 sacos).



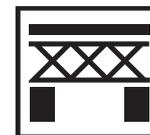
REFORZADO
CON FIBRAS



RESISTENCIA
A LA COMPRESIÓN
R4



IMPERMEABLE



REPARACIÓN
ESTRUCTURAL

Características y aplicaciones

- Reparación de hormigones degradados por la corrosión de las armaduras o la carbonatación.
- Reparación de pilares, columnas, jácenas, balcones, voladizos y muros de contención.
- Reparación de pavimentos de hormigón.
- En muros, techos y suelos.
- En hormigones vistos o enterrados.
- En interiores y exteriores.

Soportes

Soportes a base de cemento, como hormigón, morteros resistentes de cemento o bloque de hormigón estándar.

Revestimientos asociados

Revestimientos minerales, morteros acrílicos, pinturas, revestimientos anticarbonatación o cerámica

Recomendaciones de uso

- Para ángulos y aristas de grandes dimensiones o ejecuciones en gran espesor, encofrar con reglas o placas limpias y lisas.
- En tiempo frío (menos de 12°C),

se aconseja amasar con agua tibia (25°C) si se desea mantener un fraguado rápido.

- En tiempo caluroso o ventoso, proteger la reparación realizada con un producto de curado, o bien tapando con un plástico.
- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 35°C.

Observaciones

- No aplicar sobre yeso o superficies pintadas.
- No realizar espesores de más de 10 cm por aplicación.

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Preparación del soporte

Los soportes deben estar limpios y ser duros, consistentes y rugosos.

Sondear con un martillo la superficie, para detectar las zonas mal adheridas. Cortar el pavimento dejando una distancia mínima de 2 cm de forma cuadrada o rectangular. Picar la zona dejando aristas rectas.

Limpiar el soporte de restos de polvo, suciedad, etc. y

descubrir todas las armaduras oxidadas, y reponer aquellas que se encuentren muy deterioradas.

Eliminar siempre el óxido de las armaduras con un cepillo metálico o mediante chorreo de arena. A continuación eliminar todo el polvo producido. Humedecer previamente las superficies previa aplicación de top repair

Protección de las armaduras: Sobre el acero, aplicar una capa espesa de una imprimación antióxido (pasivador) con una brocha o pincel, evitando manchar el hormigón. Dejar secar (mínimo 1 hora).

Hormigón: Si el hormigón es muy liso utilizar una imprimación como puente de adherencia. Sobre soportes poco absorbentes, aplicar una primera capa de top repair en forma de barbotina o lechada, como puente de adherencia antes de aplicar top repair. Si el hormigón es muy poroso, humedecerlo abundantemente.

Datos técnicos

Clasificación Clase R4 de acuerdo a la norma europea EN 1504-3

Granulometría <2,5 mm

Densidad en polvo 1.400 ± 100 kg/m³

Consumo 17,4 kg de polvo por cm de espesor y m²

Temperatura de empleo 5 a 35°C

Agua de amasado 3-3,5 l/saco

Tiempo de reposo después del amasado 2 minutos

Vida de la masa 45 minutos

Inicio fraguado >3 horas

Final de fraguado <6 horas

Espesor por capa 1 a 5 cm

Espesor máximo 10 cm

Densidad de la masa 2.000 ± 100 kg/m³

Densidad de producto endurecido 2.000 ± 100 kg/m³

Adherencia al hormigón >2,0 MPa

Módulo de elasticidad dinámico >20 GPa

Capilaridad 0,5 kg.m².h 0,5

Sustancias peligrosas Conforme con 5.4

Retracción 1,2 mm/m

Contenido iones cloruro (requisito mínimo <0,05%)
0,01%

Resistencia al fuego Euroclase A1/A1fl

Compatibilidad térmica parte 1 >1,5 MPa

Resistencia de unión después del ensayo de

Retracción/expansión controlado > 1,5 MPa

Resistencia a la carbonatación dk hormigón de control tipo MC (0,45)

Resistencia a compresión ~ 9 MPa (a las 24 horas)

~ 37 MPa (a los 7 días)

~ 47 MPa (a los 28 días)

Resistencia a flexión ~ 3.5 MPa (a las 24 horas)

~ 6.5 MPa (a los 7 días)

~ 8.5 MPa (a los 28 días)

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

 0370
IBERGROUP 2005 EMPRESARIAL S.L. C/ Velázquez 157, 1ª planta Edif. Vega 28002 Madrid 915 391 881 www.ibergroup.com.es 09 Nº. DoP 42225-1
EN 1504-3 TOP REPAIR MORTERO DE REPARACIÓN
Resistencia a la compresión: Clase R4. Contenido en iones cloruro: < 0,05%. Adhesión: ≥ 2 MPa. Retracción/expansión controlada: ≥ 2 MPa. Resistencia a la carbonatación: dk ≤ hormigón de control tipo MC (0,45). Módulo de elasticidad: ≥ 20 GPa. Absorción capilar: w ≤ 0,5 kg (m ² .h ^{0,5}). Sustancias peligrosas: conforme con apartado 5.4. Reacción al fuego: Clase A1. Otras características declaradas tal como se indica en la Declaración de Presentaciones



HECHO EN ESPAÑA

(*) Estos datos técnicos se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de laboratorio y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Los tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

FPW

Distribuida por:

IBERGROUP

C/ Velázquez, 157 1º

Edificio Vega

28002 Madrid

www.ibergroup.com.es

Ficha técnica Top Repair mortero de reparación
30/05/2019 Esta versión anula todas las anteriores